МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Съгласно чл. 3, ал. 2, т. 3 от ПМС № 160/01.07.2016 г. и ЗУСЕСИФ, при оценка на офертите по настоящата процедура ще се прилага критерият „Оптимално съотношение качество/цена", където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка" – (КО), като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

Критерият се прилага за оценка на офертите, които:

1. Отговарят на предварително обявените от бенефициента условия и задължително покриват минималните технически и функционални изисквания.
2. Подадени са от участници, за които не са декларирани налице обстоятелствата по чл. 8, ал. 3, т.2 от ПМС № 160/01.07.2016 г. и чл. 53 на ЗУСЕСИФ и които отговарят на поставените минимални изисквания за икономическо и финансово състояние и технически възможности и всички останали условия съобразно чл. 8 ал. 3 от ПМС № 160/01.07.2016 г и Публичната покана.

Оценката се извършва по приложената методика с данни по офертите.

Тази методика е разработена за оценка на офертите във връзка с избор на изпълнител с публична покана по процедура с предмет **„Доставка и монтаж на предвидените по проекта активи с обособени позиции:**
Обособена позиция 1: Доставка и монтаж на сушилна камера - 1 брой
Обособена позиция 2: Доставка и монтаж на термо трансферен принтер - 2 броя
Обособена позиция 3: Доставка и монтаж на инсталация за дозиране и пакетиране на юфка и макарони - 1 брой
Обособена позиция 4: Доставка и монтаж на автоматизирана пакетираща линия с обемен дозатор - 1 брой
Обособена позиция 5: Доставка и монтаж на ръчноводим електрически високоповдигач - 2 броя"

по договор за безвъзмездна финансова помощ № ***BG16RFOP002-2.040-0496-C01 „Подобряване на производствения капацитет на фирма "Крамас" ООД, производител на безглутенови, биомакаронени изделия и юфки", по процедура BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в МСП" в рамките на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020 г.***

1. Предварителна проверка

Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изискванията към офертите и указания за подготовка на офертата към участника в процедурата. При констатиране на липсващи документи или открити нередности в тях, съответният участник ще бъде уведомен писмено за това, с поставен срок за предоставянето им съгласно изискванията.

Само Кандидати, чиито оферти отговарят на минималните технически изисквания за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

2. Критерий за оценка на предложенията: Оптимално съотношение качество-цена

Преди да се пристъпи към техническата оценка на участниците, се проверява дали предложените активи покриват минималните технически и функционални параметри, посочени в документацията. Ако предложението не покрива всички от зададените от Възложителя параметри, съответния участник не се допуска до по-нататъшна оценка.

3. Показатели за оценка и начин на оценяване

Показател – П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение (точки по показателя)**
Цена – П1	**30% (0,30)**	**100**	**К1**
Техническа спецификация – П2	**50% (0,50)**	**100**	**К2**
Срок на гаранционна поддръжка – П3	**20% (0,20)**	**100**	**К3**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяна на оценката по всеки показател:

<u>Оценка за „Цена“ – П1</u>

- Максимален брой точки – 100 т.;
- Относително тегло в комплексна оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определя в съотношение към най-ниска цена на доставка по следната формула:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

$$\mathbf{К1} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}$$, където:

- 100 са максимално възможните точки по показателя;
- C min е най-ниска цена на доставка;
- C n цената, предложена от n- я участник

Точките по първия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

П1=К1х0,30, където:

- 0,30 е относителното тегло на показателя

Оценка за „Техническа спецификация“ – П2

- Максимален брой точки за показателя – 100 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 0,50;

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики еднакви или по-високи на техническото задание на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките за всяка обособена позиция, съответно посочени по-долу в съответните таблици:

Таблица 1: Техническа оценка по Обособена позиция 1: Доставка и монтаж на сушилна камера - 1 брой:

Техническа спецификация:	Параметри:	Точки:
Т1: размери на шкафа: 200/135/263см	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т2: центробежен вентилатор за аспирация (3х380V)	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т3: 50 броя перфорирани тави от неръждаема стомана AISI304 или еквивалентно, 2 броя колички от неръждаема стомана AISI304 или сходен материал	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т4: автоматично регулиране на работната температура в диапазон 25°-80° (част от електрическото табло за управление)	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т5: автоматично регулиране на относителната влажност на работната среда в сушилната камера в диапазон 80% RH – 20% RH (част от електрическото табло за	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

управление)		
Максимално възможни точки по показател „Техническа спецификация“ за Обособена позиция 1 – К2	100 точки	

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 1, както следва:

К2 = Т 1 +Т 2 + Т 3 + Т 4 + Т 5, където:

К2 – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 1 за предлаганото от съответния участник оборудване.

Таблица 2: Техническа оценка по Обособена позиция 2: Доставка и монтаж на термо трансферен принтер - 2 броя:

Техническа спецификация:	Параметри:	Точки:
Т1: скорост на печат – 400 мм/сек.	Налично	40 точки
	Не е налично	0 точки
Т2: лента за печат – 110мм х 1000 метра	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т3: продукция – 320 разпечатки/минута	Налично	40 точки
	Не е налично	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Техническа спецификация“ за Обособена позиция 2 – К2	100 точки	

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2, както следва:

К2 = Т 1 +Т 2 + Т 3, където:

К2 – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2 за предлаганото от съответния участник оборудване.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Таблица 3: Техническа оценка по Обособена позиция 3: Доставка и монтаж на инсталация за дозиране и пакетиране на юфка и макарони - 1 брой:

Техническа спецификация:	Параметри:	Точки:
Т1: Наличие на модул „Вертикална пакетираща машина“ със следните характеристики: - Максимална ширина на опаковъчното фолио >600mm; - Максимална дължина на опаковката >400mm; - Наличие на управление посредством PLC и цветен сензорен дисплей или еквивалентно; - Наличие на фотоклетка и енкодер; - Наличие на затварящ механизъм, изпълнен от закалени направляващи оси и плъзгащи лагери, който се задвижва посредством стъпков мотор; - Наличие на контактни с продукт повърхности, изработени от неръждаема стомана AISI304 или еквивалентно;	Налични 6 от 6 характеристики	30 точки
	Налични 5 от 6 характеристики	25 точки
	Налични 4 от 6 характеристики	20 точки
	Налични 3 от 6 характеристики	15 точки
	Налични 2 от 6 характеристики	10 точки
	Налични 1 от 6 характеристики	5 точки
	Не е налична нито една характеристика	0 точки
Т2: Наличие на модул „4-канален каскаден дозатор“ със следните характеристики: - Наличие на двустъпково каскадно дозиране; - Наличие на клапи за бързо и бавно дозиране; - Наличие на задвижване на дозиращите кофи посредством мотори; - Възможност за демонтиране на дозиращите кофи без помощта на инструменти;	Налични 4 от 4 характеристики	30 точки
	Налични 3 от 4 характеристики	20 точки
	Налични 2 от 4 характеристики	10 точки
	Налични 1 от 4 характеристики	5 точки
	Не е налична нито една характеристика	0 точки
Т3: Наличие на модул „Захранващ лентов елеватор“ със следните характеристики: - Наличие на S-образна форма и странични бордове на лентата, за да	Налични 3 от 3 характеристики	30 точки
	Налични 2 от 3 характеристики	20 точки

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

няма пилеене и трошене на продукти; - Наличие на сензор за следене на продуктовото ниво; - Наличие на приемен бункер с подаващо устройство;	Налични 1 от 3 характеристики	10 точки
	Не е налична нито една характеристика	0 точки
Т4: Наличие на модул „Ротационна маса“: - Изработка от неръждаема стомана AISI304 или еквивалентно;	Налично	5 точки
	Не е налично	0 точки
Т5: Наличие на модул „Изходяща лента за готовите опаковки“ със следните характеристики: - възможност за лесен демонтаж на лентата, без нужда от инструменти; - наличие на регулиране на ъгъла на транспорт;	Налични и двете характеристики	5 точки
	Не е налична нито една характеристика, или е налична само едната	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Техническа спецификация“ за Обособена позиция 3 – К2	100 точки	

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 3, както следва:

К2 = Т 1 +Т 2 + Т 3 + Т 4 + Т 5, където:

К2 – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 3 за предлаганото от съответния участник оборудване.

Таблица 4: Техническа оценка по Обособена позиция 4: Доставка и монтаж на автоматизирана пакетираща линия с обемен дозатор - 1 брой:

Техническа спецификация:	Параметри:	Точки:
Т1: Наличие на модул „Вертикална пакетираща машина“ със следните характеристики: - наличие на механизъм за изтегляне на фолио и механизъм челюсти, задвижвани посредством серво мотори - Максимална ширина на опаковъчното фолио >400mm; - Максимална дължина на опаковката	Налични 8 от 8 характеристики	30 точки
	Налични 7 от 8 характеристики	26 точки
	Налични 6 от 8 характеристики	22 точки
	Налични 5 от 8 характеристики	18 точки

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

>300mm; - Наличие на управление посредством PLC и цветен сензорен дисплей или еквивалентно; - Наличие на фотоклетка и енкодер; - Наличие на затварящ механизъм, изпълнен от закалени направляващи оси и плъзгащи лагери; - Наличие на смяна на изтеглящите ремъци без необходимост от инструменти; - Наличие на контактни с продукт повърхности, изработени от неръждаема стомана AISI304 или еквивалентно;	Налични 4 от 8 характеристики	14 точки
	Налични 3 от 8 характеристики	10 точки
	Налични 2 от 8 характеристики	6 точки
	Налични 1 от 8 характеристики	4 точки
	Не е налична нито една характеристика	0 точки
Т2: Наличие на модул „Шнеков дозатор на обемен принцип“ със следните характеристики: - Наличие на дозиращ шнек, задвижван от серво мотор; - Наличие на отделно задвижване на бъркалката и дозиращия шнек; - Наличие на тефлониран приемен бункер; - Наличие на 3бр. хромирани дозиращи шнекове;	Налични 4 от 4 характеристики	30 точки
	Налични 3 от 4 характеристики	23 точки
	Налични 2 от 4 характеристики	16 точки
	Налични 1 от 4 характеристики	7 точки
	Не е налична нито една характеристика	0 точки
Т3: Наличие на модул „Захранващ шнеков елеватор“ със следните характеристики: - Наличие на сензор за следене на продуктовото ниво; - Наличие на допълнителна бъркалка в приемния бункер; - Наличие на възможност за реверсиране на шнека;	Налични 3 от 3 характеристики	30 точки
	Налични 2 от 3 характеристики	20 точки
	Налични 1 от 3 характеристики	10 точки
	Не е налично	0 точки
Т4: Наличие на модул „Ротационна маса“ - Изработка от неръждаема стомана AISI304 или еквивалентно;	Налично	5 точки
	Не е налично	0 точки
Т5: Наличие на модул „Изходяща лента за готовите опаковки“ със следните характеристики: - възможност за лесен демонтаж на лентата, без нужда от инструменти; - наличие на регулиране на ъгъла на	Налични и двете характеристики	5 точки
	Не е налична нито една характеристика, или е налична само едната	0 точки

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

транспорт;		
Максимално възможни точки по показател „Техническа спецификация“ за Обособена позиция 4 – К2	100 точки	

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица А, както следва:

К2 = Т 1 +Т 2 + Т 3 + Т 4 + Т 5, където:

К2 – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 4 за предлаганото от съответния участник оборудване.

Таблица 5: Техническа оценка по Обособена позиция 5: Доставка и монтаж на ръчноводим електрически високоповдигач - 2 броя:

Техническа спецификация:	Параметри:	Точки:
Т1: товароносимост на максимална височина – 900 кг	Налично	40 точки
	Не е налично	0 точки
Т2: необслужваеми батерии (подходящо за работа с хранителната индустрия)	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т3: странично разположен манипулатор, повишаващ видимостта на оператора към товара и безопасността и маневреността при обработване на товарите дори в ограничени пространства	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Т4: тегло на машината – 760 кг	Налично	20 точки
	Не е налично	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Техническа спецификация“ за Обособена позиция 5 – К2	100 точки	

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 5, както следва:

К2 = Т 1 +Т 2 + Т 3 + Т 4, където:

К2 – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 5 за предлаганото от съответния участник оборудване.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Точките по втория показател за всяка обособена позиция се изчисляват по следната формула:

П2=К2х0,50, където:

- 0,50 е относителното тегло на показателя

Оценка за „Срок на гаранционна поддръжка“ – П3:

- Максимален брой точки за показателя – 100 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг гаранционен срок (в месеци), но не повече от 36 месеца – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългият гаранционен срок по следната формула:

$$К3 = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}$$, където:

- 100 са максимално възможните точки по показателя;
- Gn е гаранционен срок (в месеци), предложен от n – я участник;
- Gmax е най-дълго предложен гаранционен срок (в месеци).

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци, който трябва да е цяло число, като гаранционният срок следва да започва да тече от датата на подписване на двустранен финален приемо-предавателен протокол за констатиране на пуска в експлоатация и за преминали успешни 72 часови проби, където е приложимо (съгласно образеца на договор с избрания изпълнител). Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-малък от 24 (двадесет и четири) календарни месеца и по-голям от 36 (тридесет и шест) календарни месеца.

Точките по третия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

П3=К3х0,20, където:

- 0,20 е относителното тегло на показателя

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2 + П 3

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръгля с точност до 0,01

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КРАМАС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.